

断路器 圧縮空気操作装置 PCB混入状況

2016年5月 作成
2018年2月 改定

操作装置 (形式)	ダッシュボット 有無	製作期間 (西暦)	絶縁油使用量	PCB回答対象機器	PCB混入 有無	
P2(PNO2)	有	1959～1973	0.3L/台	対象機器	微量PCB混入の可能性あり	絶縁油使用
P2D(PNOD)	有	1955～1976	0.3L/台	対象機器	微量PCB混入の可能性あり	絶縁油使用
P2H	有	1959～1973	2L/台	対象機器	微量PCB混入の可能性あり	絶縁油使用
P3(PNO3)	有	1959～1973	0.3L/台	対象機器	微量PCB混入の可能性あり	絶縁油使用
P3H	有	1959～1973	2L/台	対象機器	微量PCB混入の可能性あり	絶縁油使用
P4(PNO4)	有	1959～1973	0.3L/台	対象機器	微量PCB混入の可能性あり	絶縁油使用
P2A	無	-	-	対象外	-	-
P2D2(P2D2A)	無	-	-	対象外	-	-
P2F	無	-	-	対象外	-	-
P3A(PNOA)	無	-	-	対象外	-	-
P3C	有	-	-	対象機器	微量PCB混入の可能性なし	緩衝用油使用
P3C-F	有	-	-	対象機器	微量PCB混入の可能性なし	緩衝用油使用
P3F	無	-	-	対象外	-	-
P5-45(P2C)	有	-	-	対象機器	微量PCB混入の可能性なし	緩衝用油使用
P5-45B	無	-	-	対象外	-	-
P5-45E	無	-	-	対象外	-	-
P5-45G	無	-	-	対象外	-	-
P15-90(P3S)	有	-	-	対象機器	微量PCB混入の可能性なし	緩衝用油使用
P15-90A	有	-	-	対象機器	微量PCB混入の可能性なし	緩衝用油使用
P15-90B	無	-	-	対象外	-	-
P15-90C	無	-	-	対象外	-	-
P15-90D	有	-	-	対象機器	微量PCB混入の可能性なし	緩衝用油使用
P15-90E	無	-	-	対象外	-	-
P15-90F	有	-	-	対象機器	微量PCB混入の可能性なし	緩衝用油使用
P15-90G	無	-	-	対象外	-	-
P15-135(P3G)	有	-	-	対象機器	微量PCB混入の可能性なし	緩衝用油使用
P15-250	有	-	-	対象機器	微量PCB混入の可能性なし	緩衝用油使用
P15-500	有	-	-	対象機器	微量PCB混入の可能性なし	緩衝用油使用
P26-250(P5A)	有	-	-	対象機器	微量PCB混入の可能性なし	緩衝用油使用
P26-250B	有	-	-	対象機器	微量PCB混入の可能性なし	緩衝用油使用
P26-500(P5B)	有	-	-	対象機器	微量PCB混入の可能性なし	緩衝用油使用
P26-500B	有	-	-	対象機器	微量PCB混入の可能性なし	緩衝用油使用
P30-90	有	-	-	対象機器	微量PCB混入の可能性なし	緩衝用油使用
PC5A-RA1	無	-	-	対象外	-	-
PC5B-RD1	無	-	-	対象外	-	-
PC15A-RA1	無	-	-	対象外	-	-
PC15A-RO1	有	-	-	対象機器	微量PCB混入の可能性なし	緩衝用油使用