

技術紹介

変電所設備のデジタル化に貢献する三相一括形GIS用電子式VT・CTの開発

■ 山口 達史 Tatsushi Yamaguchi ■ 藤野 守也 Moriya Fujino
■ 小川 晃一 Koichi Ogawa ■ 佐藤 桂輝 Yoshiki Sat
■ 宮崎 未知果 Michika Miyazaki ■ 布施 宏樹 Hiroki Fuse
■ 足立 純一 Junichi Adachi

近年、変電所設備の老朽化や高経年化が進み、施設運用時の保守メンテナンスに多大なコストを要するという課題がある。このため、デジタル技術によって設備構成の最適化を図り、LANや光ファイバ化を指向したデジタル変電所が注目されている。東光高岳では、デジタル変電所向け製品の研究・開発を進めおり、その一部である電子式VT・CTは、MUと組み合わせてIEC 61850-9-2LEに準拠したデジタル出力をを行う次世代の計器用変成器である。現在、実用化を目指して東光高岳製168 kV三相一括形GISに接続可能なプロトタイプ開発に取り組んでいる。本稿では、開発中のプロトタイプについて、仕様検討、設計・試作および試験・性能評価の概要を紹介する。

1はじめに

近年、変電所設備の老朽化や高経年化が進み、施設運用時の保守メンテナンスに多大なコストを要するという課題がある。このため、デジタル技術によって設備構成の最適化を図り、LANや光ファイバ化を指向したデジタル変電所が注目されている。デジタル変電所は、工事期間の短縮やコスト削減などさまざまな課題が解決可能であること、またスマートグリッドにおける国際標準規格（IEC 61850）の適用により、設備のマルチベンダ化と信頼性向上および監視制御の高度化が可能であることを特長を有する。

東光高岳では、デジタル変電所向け製品の研究・開発を進めおり、その一部である電子式VT・CT（Voltage Transformer・Current Transformer）は、MU（Merging Unit^{注1}）と組み合わせてIEC 61850-9-2LEに準拠したデジタル出力をを行う次世代の計器用変成器である。構造的には、鉄心と巻線による従来形のVT・CTに替えて、VT素子に容量分圧器、CT素子にロゴウスキーコイル、信号伝送に光ファイバケーブルを適用することで、機器の大幅な小型・軽量化と設置面積の省スペース化が可能となる。現在、実用化を目指して東光高岳製168 kV三相一括形GIS（Gas Insulated Switchgear）に接続可能なプロトタイプ開発に取り組んでいる。

本稿では、開発中のプロトタイプについて、仕様検討、設計・試作および試験・性能評価の概要を紹介する。

2電子式 VT・CT の適用イメージ

図1に東光高岳製168 kV三相一括形GIS（以下、東光高岳製GIS）への電子式VT・CT適用イメージを示す。従来形はVTユニットとCTユニットが独立してGISに接続されている。一方、電子式VTユニットとCTユニットが一体化され、かつ鉄心を用いないことから容積および質量が従来形の約1/3となる。その結果、GISの小型・軽量化および省スペース化に貢献する。

（従来形）
・ VTユニット
・ CTユニットが独立

（電子式）
・ VTユニット
・ CTユニットを一体化

電子式VT・CTの場合

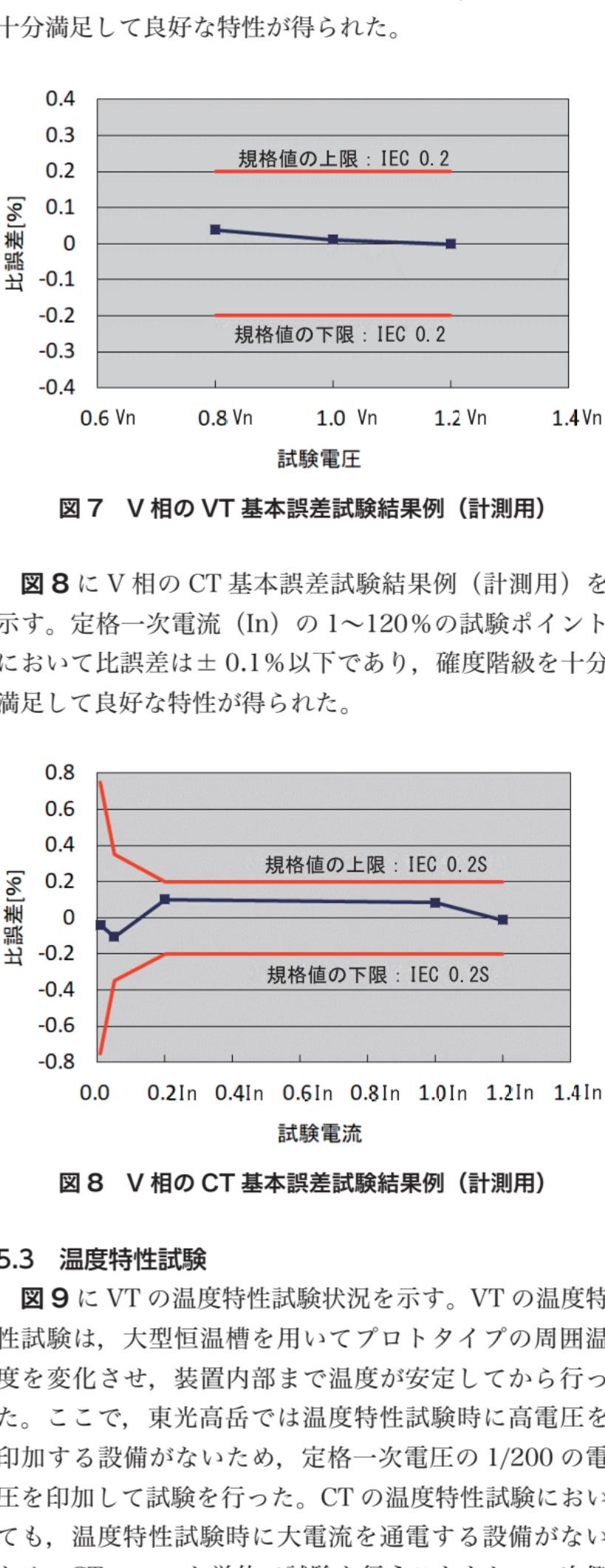


図1 東光高岳 GISへの電子式 VT・CT 適用イメージ

3プロトタイプの仕様検討

プロトタイプの基本仕様を表1に示す。仕様検討においては、海外の主な重電機器メーカー製LPIT（Low-Power Instrument Transformers^{注2}）の標準的な仕様を踏襲するとともに、東光高岳製GISの仕様も合わせて考慮した。

表1 プロトタイプの基本仕様

項目	仕様
電子式 VT	IEC 60044-7: 1999 IEC 61869-7
電子式 CT	IEC 60044-8: 2002 IEC 61869-8
検出方式	容量分圧器
絶縁方式	SF ₆ ガス絶縁
定格ガス圧力	0.4 MPa
相数	三相
最高電圧	161,000 V
雷インパルス耐電圧	± 750 kV (全波)
短時間商用周波耐電圧	325 kV, 50/60 Hz, 1 min
定格一次電圧	154,000/ $\sqrt{3}$ V
定格一次電流	—
定格短時間電流	31.5 kA 2 sec
定格周波数	50/60 Hz (切り替え式)
確度階級	IEC 0.2/3P IEC 0.2S/5TPE
使用温度範囲	-40~+40°C
外形寸法	Φ 824 × 850 mm
質量	約 380 kg
電源電圧	DC 110 V ± 20%

3.1 準拠規格

準拠規格は、現行規格であるIEC 60044-7: 1999⁽¹⁾ (VT)、IEC 60044-8: 2002⁽²⁾ (CT)としているが、2023年度中に新規格としてIEC 61869-7 (VT)、IEC 61869-8 (CT)がリリースされる予定である。このため、上記リリース後は本規格を準拠規格とする。

3.2 検出方式

検出方式は、VTに容量分圧器、CTにロゴウスキーコイルを適用し、鉄心を用いないものとした。

3.3 絶縁方式および定格ガス圧力

絶縁方式は、東光高岳製GISと同様にSF₆ガス絶縁とし、定格ガス圧力は、使用温度範囲の下限値(-40°C)でSF₆ガスが液化しないように0.4 MPaとした。

3.4 定格一次電圧および定格一次電流

定格一次電圧は、東光高岳製GISの定格電圧: 168 kVに対する計器用変圧器の定格一次電圧が154 kVであること、また接地形であることからそれらの仕様に合わせて154,000/ $\sqrt{3}$ Vとし、定格一次電流は1,000 Aとした。

3.5 定格短時間電流

定格短時間電流は、東光高岳製GISの仕様に合わせて31.5 kA, 2 secとした。

3.6 確度階級および使用温度範囲

海外の主な重電機器メーカー製LPITの標準的な仕様から確度階級および使用温度範囲の下限値を設定した。なお、使用温度範囲の上限値は準拠規格の上限値(40°C)に合わせた。

4プロトタイプの設計・試作

4.1 外観

図2にプロトタイプの外観を示す。ガスタンクの両側に三相絶縁スペーサー、上部にSC (Secondary Converter) 基板箱を取り付けている。タンクの直径は東光高岳製GISの標準管路直径と同サイズであり、三相絶縁スペーサーもGISに接続可能なものとなっている。通常、GISの絶縁スペーサーは各ユニットに片側取り付けしているが、今回はプロトタイプ単体で試験を行った面側取り付けとしている。

図2 プロトタイプの外観 (キャスター付き)

4.2 装置構成

図3にプロトタイプの装置構成図を示す。タンク本体に三相分の一次導体、容量分圧器およびロゴウスキーコイルを内蔵し、SC基板箱は入力保護回路、電源基板および三相分のSC基板（信号処理基板）を内蔵している。電気配線は、密封端子を介してタンク本体から引き出しSC基板に接続する。SC基板の電源は、外部のMUからDC 110 Vで供給され、入力保護回路および電源基板を介して各SC基板に供給する。また、SC基板の出力は光ファイバにてMUに信号伝送する。

図3 プロトタイプの装置構成図

4.3 SC基板の動作概要

図4にSC基板の回路ブロック図(1相分)を示す。動作内容は以下のとおりである。容量分圧器は一次電圧を100 V以下の低電圧に分圧し、ロゴウスキーコイルは一次電流を電圧信号(一次電流の微分波形)に変換して、ともにSC基板に入力する。なお、容量分圧器の入力部は、固体コンデンサと抵抗分圧器が備わる。SC基板に入力した容量分圧器およびロゴウスキーコイルからの信号は、入力保護部を経由してアナログ信号処理部で増幅・フィルタリング後、A/D変換を行いデジタル信号処理部で入力する。デジタル信号処理部では、計測した電圧および電流(積分処理を実施)に見合ったデジタル値に演算処理後、温度補償を行う。ここで、演算処理にはFPGA(Field Programmable Gate Array)を用いて、高速なリアルタイム演算を行っている。また、MUから光通信IF部に入力される同期パルス(1 PPS)に同期して演算処理を行い、外部のMUにSV(Sampled Value)データ^{注3}を光信号で出力する。なお、MUは開発中であるため、現行品はSC基板に実装したクロックにより同期パルスを生成し演算処理を行っている。また、SC基板は今後の製品化を見据え、アナログ信号処理部へデジタル信号処理部の故障等を常時監視するための自己診断機能部を搭載している。

図4 SC基板の回路ブロック図(1相分)

5プロトタイプの試験と性能評価

5.1 絶縁試験

表2に実施したすべての試験項目とその結果を示す。また、図5に絶縁試験の試験状況を示す。プロトタイプは三相一括形であるため、絶縁試験では一次導体の1相に電圧を印加し、その他の相の一次導体および二次導体をすべて接地して試験を行った。試験項目は、絶縁抵抗測定、雷インパルス耐電圧試験、短時間商用周波耐電圧試験および部分放電試験とし、IEC 60044-7: 1999およびIEC 60044-8: 2002に準拠して試験を行った。部分放電試験では国内向けも考慮し、IEC 1201: 2007準拠の試験も合わせて行った。その結果、各相においてすべての判定基準を満足することができ、良好な絶縁特性が得られた。

表2 プロトタイプの試験結果

試験項目	試験結果	判定基準	結果
絶縁抵抗測定	DC 1,000 V メーターにて 2,000 MΩ以上	DC 1,000 V メーターにて 1,000 MΩ以上	良
雷インパルス耐電圧試験	± 750 kV, 15 回閃なし	試験電圧に耐えること	良
短時間商用周波耐電圧試験	AC 325 kV, 50/60 Hz, 1 min 閃絡なし	試験電圧に耐えること	良
部分放電試験 (国内向け) IEC 1201-2007 準拠	1.1 Um/ $\sqrt{3}$: 外部雜音 5 pC 以下 1.0 Um: 同上 1.2 Um/ $\sqrt{3}$: 同上	外部雜音などの影響を除き部分放電のないこと	良
VT基本誤差試験 (計測)	0.8~1.2 Vn: ± 0.1%以下	比誤差: ± 0.2%以下	良
CT基本誤差試験 (計測)	0.01 ln: ± 0.1%以下 0.05 ln: ± 0.1%以下 0.2~1.2 ln: ± 0.1%以下	比誤差: ± 0.2%以下	良
VT温度特性試験 (計測)	-40~+60°C : ± 0.1%以下	比誤差: ± 0.2%以下	良
CT温度特性試験 (計測)	-40~+60°C : ± 0.1%以下	比誤差: ± 0.2%以下	良

図5 絶縁試験状況

図5にV相のVT基本誤差試験結果例(計測用)を示す。定格一次電圧(Vn)の1~120%の試験ポイントにおいて比誤差は± 0.1%以下であり、確度階級を十分満足して良好な特性が得られた。

図5 絶縁試験状況

5.2 基本誤差試験

基本誤差試験は、三相それぞれについてVT・CTの計測用、保護用の試験を行った。図6に試験構成を示す。現在はMUを開発中であるため、SC基板のFPGAにJTAG用デバッガを接続してUSB経由でデータ^{注4}にデータを取り込み、VTの計測電圧およびCTの計測電流を算出する。次に試験電圧および試験電流を変換して、ともにSC基板に入力する。なお、SC基板は開発中であるため、現行品はSC基板に実装したクロックにより同期パルスを生成し演算処理を行っている。また、SC基板は今後の製品化を見据え、アナログ信号処理部へデジタル信号処理部の故障等を常時監視するための自己診断機能部を搭載している。

図6 基本誤差試験構成図

図7 V相のVT基本誤差試験結果例(計測用)

図7にV相のCT基本誤差試験結果例(計測用)を示す。定格一次電圧(Vn)の1~120%の試験ポイントにおいて比誤差は± 0.1%以下であり、確度階級を十分満足して良好な特性が得られた。

図7 V相のVT基本誤差試験結果例(計測用)

5.3 温度特性試験

図8にVTの温度特性試験状況を示す。VTの温度特性試験は、大型恒温槽を用いてプロトタイプの周囲温度を変化させ、装置内部まで温度を安定してから行った。ここで、東光高岳では温度特性試験時に高電圧を印加する設備がないため、SC基板に実装したJTAG用デバッガを接続してUSB経由でデータ^{注4}にデータを取り込み、保護用の試験構成である。その後、保護用の試験構成で計測した電圧および電流を算出した。なお、VT、CTの各温度における比誤差は± 0.1%以下であり、保護用の試験構成で計測した電圧および電流を算出した。

図8 VTの温度特性試験結果例(計測用)

図9にV相のCTユニット単体の温度特性試験結果例(計測用)を示す。試験結果は、温度補償を有無の2通りで示している。-40~+60°Cの周囲温度における比誤差が± 0.1%以下であり、保護用の試験構成で計測した電圧および電流を算出した。なお、VT、CTの各温度における比誤差は± 0.1%以下であり、保護用の試験構成で計測した電圧および電流を算出した。

図9 V相のCTユニット単体の温度特性試験結果例(計測用)

6おわりに

変電所設備のデジタル化に貢献する電子式VT・CTの開発を実現した。機器の大規模化・軽量化と設置面積の省スペース化が図れ、また、MUと組み合わせてデジタル化を指向した。現在は、実用化を目指して開発を進めている。また、東光高岳製GISに接続可能なプロトタイプ開発に取り組んでおり、開発中のプロトタイプについて、仕様検討、設計・試作および試験・性能評価の概要を紹介する。

■